

AT JET100A • AT TJSW/15M-1 • AT SGJ800



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станции водоснабжения оборудованы гидроаккумулятором объемом 24 литра и управляющей автоматикой. Предназначены для перекачивания чистой воды и могут применяться:

- для бытового водоснабжения, для оросительных систем садов и огородов, теплиц и парников.
- резервуарами при использовании управляющей автоматике (контроллеры давления).

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С.
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости: + 40 °С.
- Общая минерализация воды: не более 1500 г/м³.
- Максимальная высота всасывания: до 9 м.

ДВИГАТЕЛЬ

- Асинхронный, закрытого типа, со встроенной в обмотку термозащитой.
- Обмотка статора: медь.
- Класс нагревостойкости изоляции: В.
- Напряжение питания: 220 В.
- Степень защиты: IP 44.
- Частота: 50 Гц.
- Длина кабеля: 1 м с евровилкой.

НАСОСНАЯ ЧАСТЬ

- Корпус: чугун с антикоррозийной обработкой. (AT SGJ800-нержавеющая сталь AISI 304)
- Рабочее колесо: латунь.
- Вал двигателя: нержавеющая сталь AISI 304.
- Гидроаккумулятор: окрашенная сталь.
- Автоматика: реле давления.

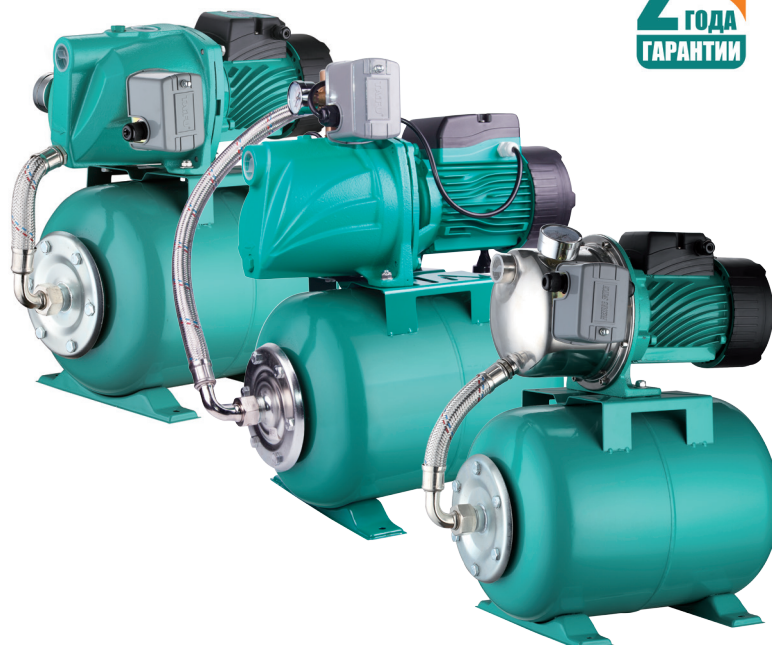
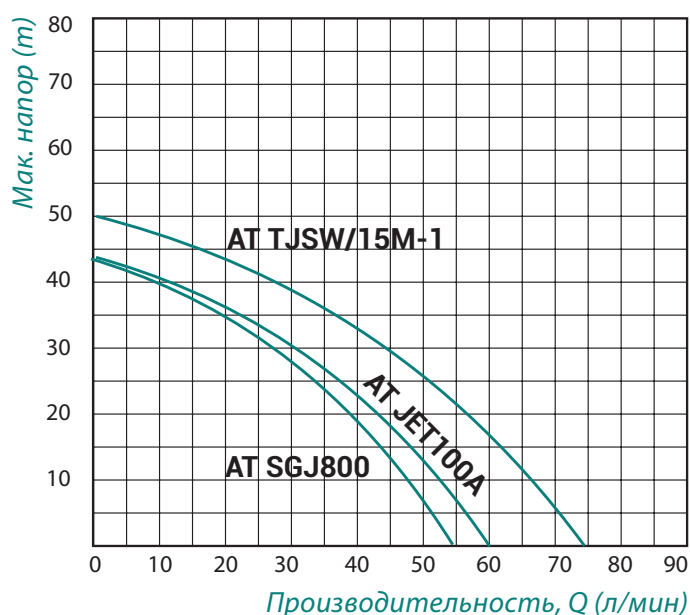


ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОТ НАПОРА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Габаритные размеры упаковки			Мощность, kWt	Q (л/мин)	Макс. напор (м)	Макс. высота всасывания (м)	Диаметр патрубков	Вес (кг)
	L (mm)	W (mm)	H (mm)						
AT JET100A	500	330	560	0,75	60	43	9	1"х1"	17,8
AT TJSW/15M-1	565	360	615	1,1	75	50	9	1"х1"	19
AT SGJ800	500	330	560	0,8	55	43	9	1"х1"	16,2

Гарантийное обслуживание – 24 месяца