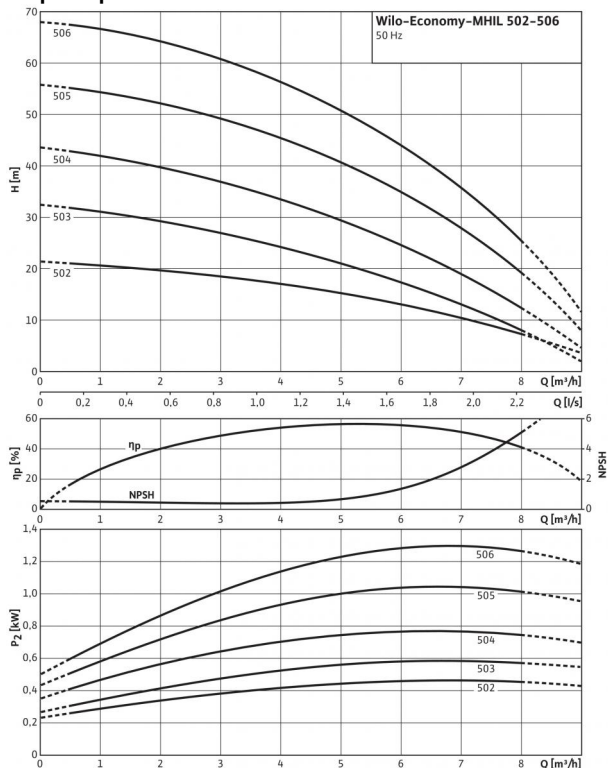


Технический паспорт: Economy MHIL 502 (3~400 В)

Характеристики



Характеристики насосов согласно ISO 9906, класс 2

Габаритный чертёж

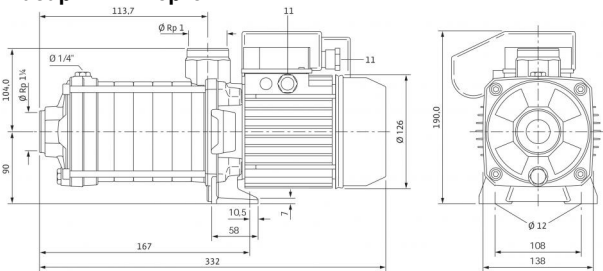
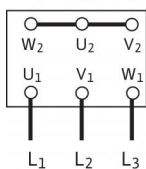
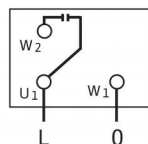


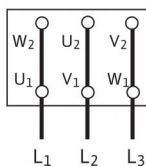
Схема подключения 3~400 V Y



1~230 V



3~230 V Δ



Допустимые перекачиваемые жидкости

Питьевая и техническая вода, вода систем отопления	•
Конденсат	-
Водоглицеролевая смесь (макс. 40 %; при доле гликоля более 10 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•
Другие жидкие среды (без абразивных и длинноволоконистых включений, если они не разрушают используемые материалы)	•

Мощность

Температура перекачиваемой жидкости T	-15...+90 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C
Номинальное давление	PN бар
Входное давление макс. H	6 бар
Максимальное рабочее давление P_{max}	10 бар
Частота вращения n	2900 об/мин

Мотор

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 54
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0.55 кВт
Потребляемая мощность P_1	0.84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц I_N	2.7 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц I_N	1.56 А
КПД электродвигателя $\eta_{m 50\%}$	59,0 %
КПД электродвигателя $\eta_{m 75\%}$	64,3 %
КПД электродвигателя $\eta_{m 100\%}$	64,6 %

Подключения

Уровень номинального давления (с напорной стороны) PN	PN 10
Уровень номинального давления (на стороне всасывания) PN	PN 10

Материалы

Рабочее колесо	1.4301 [AISI304]
Секции	1.4301 [AISI304]
Корпус насоса	EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Вал насоса	1.4028 [AISI420F]
Крышка корпуса	EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Нижняя часть корпуса	EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Напорный кожух	-
Подшипники	Карбид вольфрама
Основание насоса	EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Основание насоса (контактирующее с перекачиваемой жидкостью)	-
Статическое уплотнение	EPDM
Mechanical seal	BQ1E3GG

Технический паспорт: Есоному MHIL 502 (3~400 В)

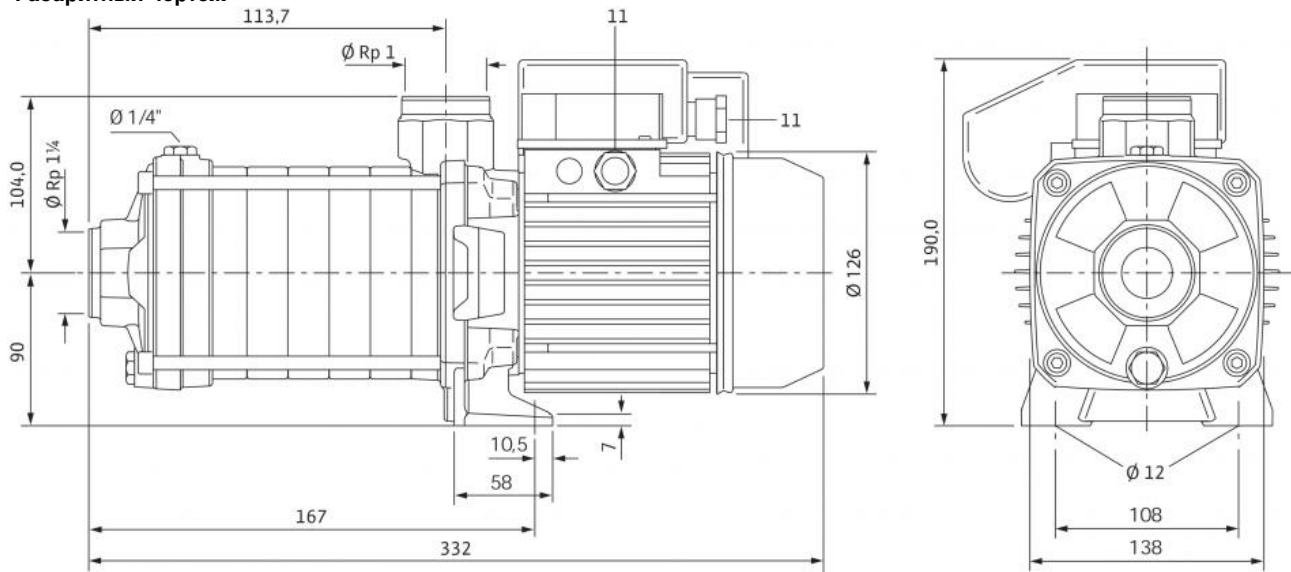
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	MHIL 502
Арт.-№	4083905
Вес, прим. <i>m</i>	12.7 кг

• = имеется, - = отсутствует

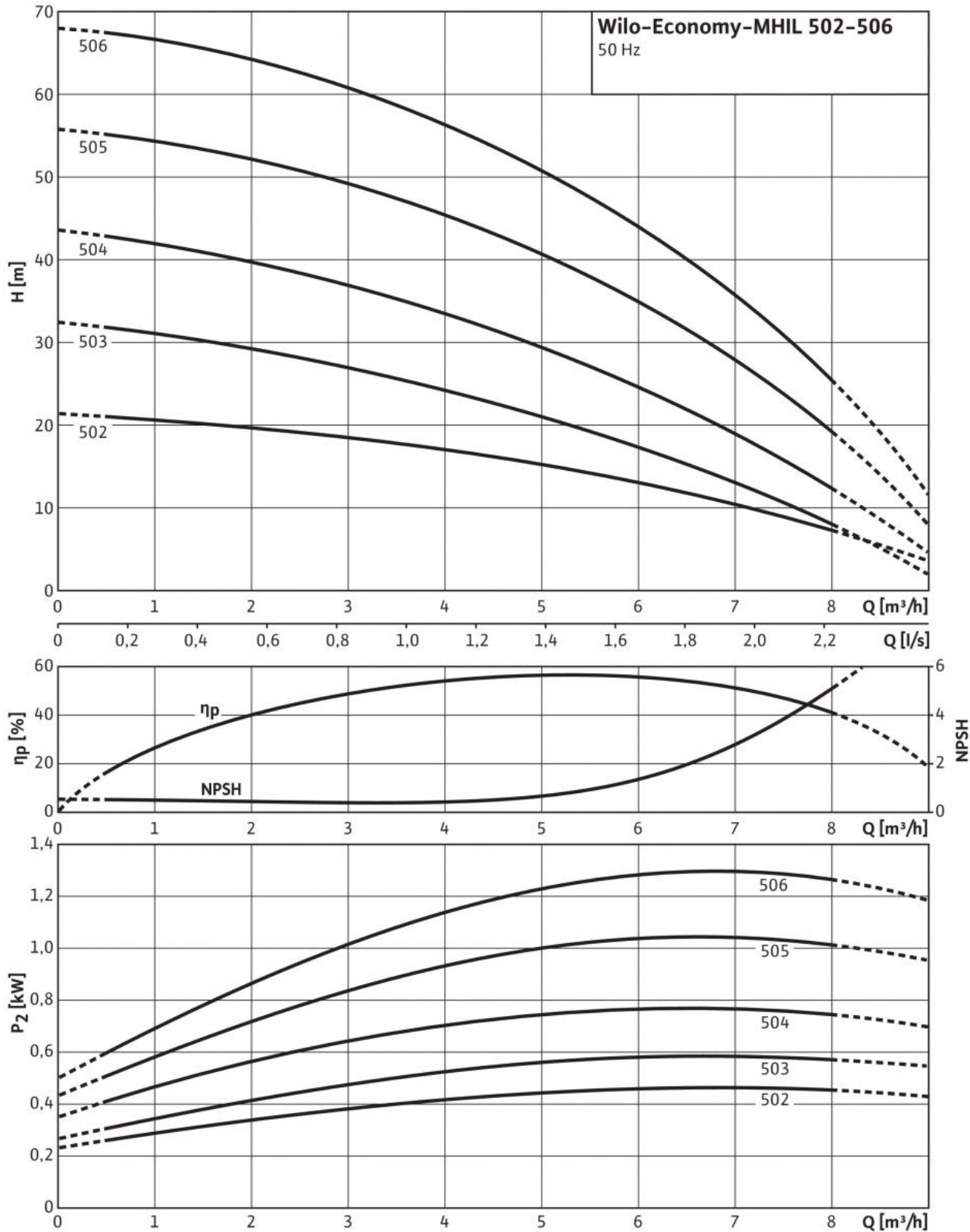
Размеры и габаритные чертежи: Economy MHIL 502 (3~400 В)

Габаритный чертёж



Характеристики: Economy MHIL 502 (3~400 В)

Характеристики



Характеристики насосов согласно ISO 9906, класс 2

Описание изделия: Economy MHIL 502 (3~400 В)

Многоступенчатый нормальновсасывающий горизонтальный высоконапорный центробежный насос блочного типа с горизонтальным всасывающим и вертикальным напорным патрубком.

Данный насос имеет компактную конструкцию и оснащен сквозным насосным валом электродвигателя и не зависящим от направления вращения скользящим торцовым уплотнением. Секции, рабочие и ведущие колеса выполнены из нержавеющей стали, а корпус насоса выполнен из чугуна с катафорезным покрытием.

Он подходит для водоснабжения и повышения давления, промышленных циркуляционных систем, технологической воды, контуров циркуляции охлаждающей воды. Его также можно использовать в моечных установках, а также в системах орошения.

Особенности/преимущества продукции

- Эргономичная, компактная блочная конструкция

Комплект поставки

- Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос Wilo-MHIL
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Указания по компоновке

- Реле электродвигателя для электродвигателя трехфазного тока доступно в качестве опции или предоставляется заказчиком
- Однофазный электродвигатель оснащен встроенной защитой электродвигателя от перегрева и конденсатором

Материалы

Рабочее колесо: 1.4301 [AISI304]
Секции: 1.4301 [AISI304]
Корпус насоса: EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Вал насоса: 1.4028 [AISI420F]
Крышка корпуса: EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Нижняя часть корпуса: EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Напорный кожух: -
Подшипники: Карбид вольфрама
Основание насоса: EN-GJL-250 (с катафорезным покрытием)
Основание насоса (контактирующее с перекачиваемой жидкостью): -
Статическое уплотнение: EPDM
Mechanical seal: BQ1E3GG

Допустимые перекачиваемые жидкости

Питьевая и техническая вода, вода систем отопления: •
Конденсат: -
Водогликолевая смесь (макс. 40 %; при доле гликоля более 10 % необходимо проверять рабочие характеристики): •
Другие жидкие среды (без абразивных и длинноволокнистых включений, если они не разрушают используемые материалы): •

Мощность

Температура перекачиваемой жидкости T : -15...+90 °C
Температура окружающей среды, макс. T : 40 °C
Рабочее давление: 10 бар
Входное давление макс. H : 6 бар
Частота вращения n : 2900 об/мин

Мотор

Класс изоляции: F
Степень защиты: IP 54
Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2 : 0.55 кВт
Потребляемая мощность P_1 : 0.84 кВт
Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц I_N : 2.7 А
Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц I_N : 1.56 А
КПД электродвигателя $\eta_{m 50\%}$: 59,0 %
КПД электродвигателя $\eta_{m 75\%}$: 64,3 %
КПД электродвигателя $\eta_{m 100\%}$: 64,6 %

Подключения

Номинальный внутренний диаметр патрубков на стороне всасывания R_p : 1 1/4
Номинальный внутренний диаметр патрубков с напорной стороны R_p : 1
Фланцевое соединение PN 16/PN 25 DN: -
Присоединения Victaulic: -

Описание изделия: Economy MHIL 502 (3~400 В)

Данные для заказа

Изделие: Wilo
Тип: MHIL 502
Арт.-№: 4083905
Вес, прим. *m*: 12.7 кг